

VISTA

V-20U53 / 20U53-3 / 20U63

одноигольные швейные машины

челночного стежка «Зиг-Заг»

Инструкция по эксплуатации

2003 год

1. ПРИМЕНЕНИЕ

Машина применяется для декоративной отделки зигзагообразной строчкой, а также для шитья обыкновенным прямым стежком на средних и тяжелых материалах.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Оператор должен изучить инструкцию по эксплуатации перед работой на машине. Необходимо выключать машину из сети перед сменой приспособлений, заменой иголки, вдеванием ниток и другими операциями по обслуживанию машины.

Обслуживание и регулировка машины должны выполняться квалифицированным механиком, а работа на электрическом оборудовании – электриком.

3. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Убедитесь в соответствии питающей сети и таблички на моторе.

Проверьте направление вращения шкива (против часовой стрелки)

- Проверьте уровень масла в машине при необходимости долить до нормального уровня.

4. СМАЗКА МАШИНЫ

На рисунках 1, 2 стр. 1 показаны точки нанесения смазки на машину.

5. ВЫБОР ТОЛЩИНЫ НИТОК И НОМЕРА ИГЛЫ

На тонких материалах применяется нитка 120 и игла 60 - 70.

На средних и среднетяжелых материалах применяется нитка 60 и игла 80 - 100.

На тяжелых материалах применяется нитка 30 и игла 110 - 120.

Тип применяемой иголки 135x9

6. ЗАМЕНА ИГЛЫ (РИС. 3, СТР. 2)

Вращая маховик рукой, поднимите иглу в самое верхнее положение, ослабьте винт 1, вставьте иглу фаской к оператору вверх до упора, затем затяните винт.

7. ЗАМЕНА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА (РИС. 4, СТР. 2)

Потяните защелку 1 и вытащите на себя шпульный колпачок 2

8. НАМОТКА НИТЕЙ НА ШПУЛЮ (РИС.5 - 6, СТР. 3)

Удерживая маховик левой рукой, ослабьте стопорный винт 1, вращая его против часовой стрелки. Установите пустую шпулю на шпиндель 3, нажмите защелку 2 в направлении стрелки "А". Нажмите педаль включения мотора и намотайте нить на шпулю.

Регулятор натяжения нити 1 служит для регулировки натяжения наматываемой нити. Если натяжение недостаточное или слишком сильное, ослабьте винт 5 и отрегулируйте положение регулятора, после чего затяните винт. Для регулировки количества наматываемой нити, ослабьте винт 4 защелки 2 и подвиньте защелку вперед или назад.

10. УСТАНОВКА ШПУЛИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК (РИС. 8-11, СТР. 4)

- установите шпулю внутрь шпульного колпачка (рис. 8)

- протяните нитку через вырез 1 под плоской пружиной натяжения 2 (рис. 9)
- вытяните нить наружу через вырез 2 на конце пружины 1 (рис. 10)
- и пропустите ее через направитель 1 шпульного колпачка (рис. 11), оставив кончик 60 мм

11. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА (РИС. 12, СТР. 4)

Удерживая шпульный колпачок за задвижку 1, поместите его на вал 2 челнока, затем поверните его, чтобы совпал выступ 3 и отверстие 4. Опустите задвижку, при этом шпульный колпачок должен зафиксироваться на валу челнока.

12. ВДЕВАНИЕ ВЕРХНЕЙ НИТИ (РИС. 13 – 14, СТР. 4 И РИС.15 – 15, СТР. 5)

Вращая маховик рукой, поднимите иглу в верхнее положение, проденьте нить через "А", "В", "С", "D", "Е", "F", вдевая нитку в иглу (рис. 16), делайте это спереди назад. Оставьте кончик, длиной примерно 100 мм.

13. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА И РЕВЕРС МАШИНЫ (РИС. 17, СТР. 5)

Для регулировки длины стежка, вращайте ручку регулятора 1 в направлении "+" для увеличения длины стежка или наоборот. Для включения реверса (шитья в обратном направлении) нажмите рычаг 2 вниз до упора.

Винт 3 регулирует длину стежка при шитье в обратном направлении, вращайте его в направлении "+" для увеличения длины стежка или наоборот.

14. РЕГУЛИРОВКА НАЖИМА НАЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 18, СТР. 5)

Для регулировки силы нажатия нажимной лапки, вращайте регулировочный винт 1 влево или вправо до достижения необходимого результата

15. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ (РИС. 19, СТР. 6)

Для регулировки натяжения игольной нити, вращайте ручку регулятора 1 в направлении "+" для увеличения натяжения и наоборот.

16. РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ (РИС. 20, СТР. 6)

Для регулировки пружины нитепритягивателя, используя плоскую отвертку, крутите влево или вправо шлиц стержня 1.

Для регулировки хода нитепритягивателя, ослабьте винт 2 и подвиньте узел 3 влево или вправо, затем затяните винт 2.

17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ЧЕЛНОЧНОЙ НИТИ (РИС. 21, СТР. 6)

Для регулировки натяжения челночной нити покрутите винт 1 на шпульном колпачке.

18. ВЫБОР ПОЛОЖЕНИЯ ИГЛЫ (РИС. 22, СТР. 6)

Переключателем на корпусе машины (см. рис. 22) можно выбрать левое, среднее или правое положение иглы относительно игольной пластины.

Запрещается:

производить данное переключение в процессе шитья.

19. РЕГУЛИРОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (РИС. 23, СТР. 7)

При необходимости, зафиксировать определенное значение криволинейного стежка в пределах от минимального значения до максимального, необходимо:

- ослабить винт 2, повернуть переключатель 3 в положение "А", затем затянуть винт 2
- ослабить винт 1, повернуть переключатель 3 в положение "В", затем затянуть винт 1

20. БЛОКИРОВКА МАШИНЫ НА ПРЯМУЮ СТРОЧКУ (РИС. 24, СТР. 7)

При шитье прямой строчкой лучшие результаты достигаются, если используется блокировка эксцентрика (положение "А"), при шитье Зиг-Загом, освободите блокировку (положение "В").

21. СБОРКА ОГРАЖДЕНИЯ РЕМНЯ (РИС. 25, СТР. 8)

Схема сборки показана на рисунке 25. Обратите внимание на параллельность шкива мотора и маховика, а также обеспечьте, чтобы приводной ремень не касался ограждения.

22. СБОРКА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА (РИС. 26, СТР. 8)

На этом рисунке указана схема сборки для модели 457 А.

23. СБОРКА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА (РИС. 27, 28, 29, СТР. 8)

На этом рисунке указана схема сборки для моделей 20U53/63

24. РАЗНЫЕ СТРОЧКИ И ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ (РИС. 30, СТР. 9)

На этом рисунке показаны различные приспособления для моделей 20U53/63.

На последующих рисунках 31 – 39, показаны различные приемы и способы шитья, такие как прямая строчка, вышивка, вшивание молнии, подворачивание края изделия, стачивание Зиг-Загом, декоративное шитье.

25. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАШИНЫ (РИС. НА СТР. 11)

Модель 20U53:

- максимальная скорость шитья 2500 стежков в минуту
- ширина Зиг-Зага до 8 мм.

Модель 20U63:

- максимальная скорость шитья 2000 стежков в минуту
- ширина Зиг-Зага до 12 мм

Обе модели 20U53 / 63: максимальная длина стежка 5 мм, подъем лапки до 9 мм..

Модель 457А, делает стежок Зиг-Заг на 3 укола

- скорость до 2000 стежков в минуту
- ширина Зиг-Зага до 8 мм, длина стежка до 5 мм и подъем лапки до 12 мм..

26. ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

Машину необходимо периодически очищать от грязи, остатков ткани и ниток, скапливающихся на рабочих органах. Смазка периодическая, по мере необходимости.