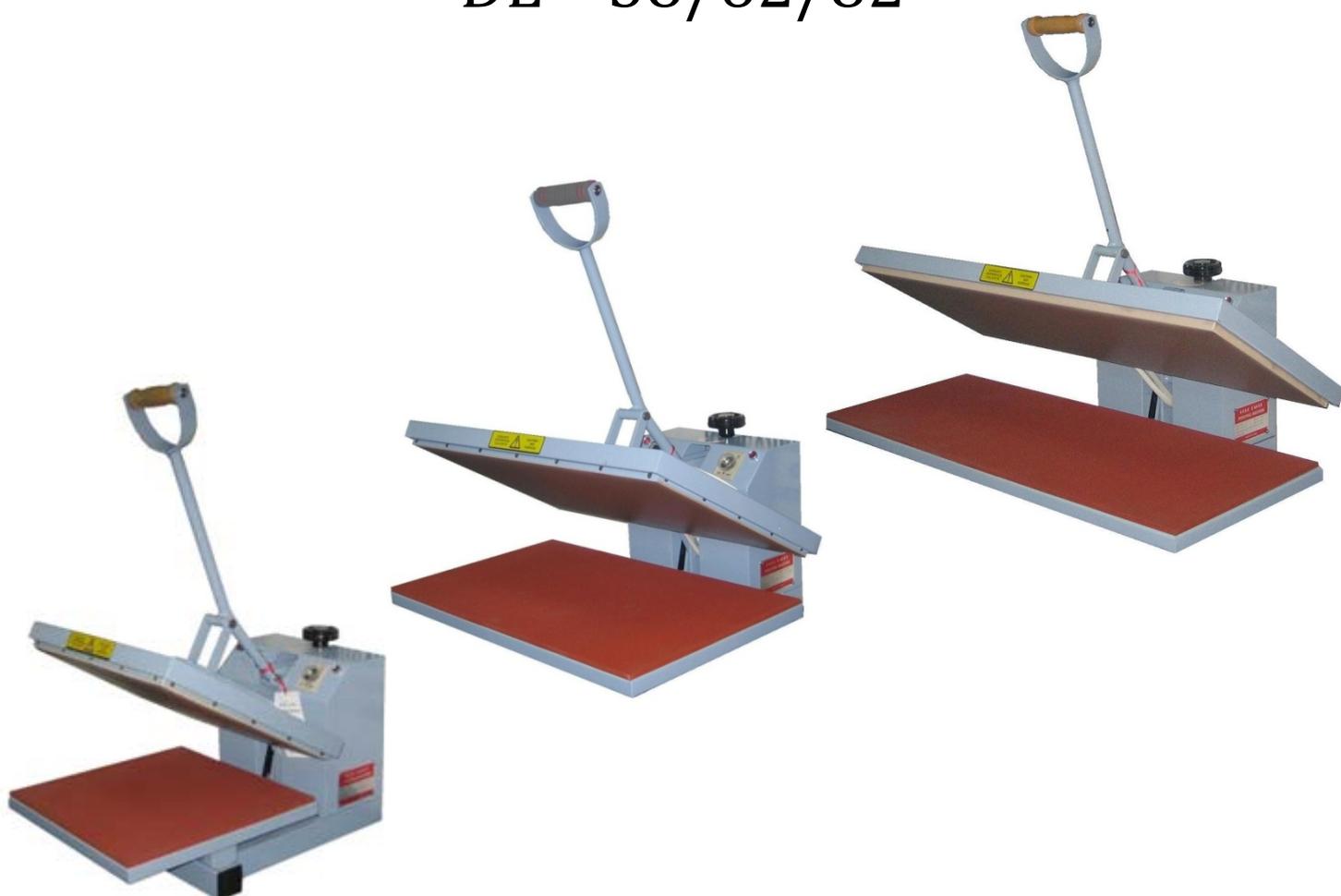


Интернет магазин промышленного швейного оборудования <http://procapitalist.ru/sms>

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕССОВ МОДЕЛЕЙ DL – 38/62/82



SHENZHEN DONG LING SEWING EQUIPMENT CO.,LTD

1. Назначение

Прессы DL-38/62/82 используются для дублирования (приклеивания) внутреннего уплотнительного слоя (дублерина, флизелина) на пальто, пиджаках, брюках и других швейных изделиях.

Пресс DL-38 также применяется для термопечати: перевод различных цветных рисунков при помощи температуры и давления на одежду из различных материалов (хлопок, синтетическое волокно и т.д.)

2. Особенности конструкции

Контроль и управление температурой осуществляется при помощи терморегулятора, позволяющего обеспечивать высокую точность поддержания температуры.

Установка времени прессования обеспечивается также электроникой. Окончание цикла прессования оповещается сигналом.

Верхняя подушка покрыта тефлоном,- долговечным в работе и легко заменяющимся.

Нижняя подушка выполнена из стойкого к температуре материала, что обеспечивает равномерный прогрев всей поверхности подушки без ее деформации.

Требуемое для прессования давление регулируется регулятором давления №1..

3. Технические параметры

Тип	Рабочая поверхность	Напряжение	Мощность	Диапазон температуры	Диапазон времени
DL 82	840X335 мм	220В	3,0 кВт	50-150°C	1-60с
DL62	615X385 мм	220В	3,2 кВт	50-160°C	1-60с
DL38	385X385 мм	220В	2,2 кВт	50-200°C	1-60с

Превышать указанное в технических параметрах верхнее значение температуры

категорически запрещается, т.к это приведет к деформации верхней плиты!

4. Работа

1. Включите штепсель в розетку, включите выключатель, загорится контрольная лампа.

Внимание: пресс должен быть надежно заземлен.

2. Кнопками ▲ ▼ установите на зеленом табло терморегулятора необходимую температуру (обычно 120°C~150°C), если на красном табло терморегулятора температура ниже, то загорится красная лампа на панели управления и зеленый светодиод на самом терморегуляторе.

Подождите некоторое время, пока не установится заданная температура и не погаснет контрольная лампа.

3. Установите необходимое время прессования (обычно 5 – 20 с).

4. Установите необходимое давление регулятором давления №1.

Регулировка возможна только приподнятой верхней плитой!

Внимание: Не делайте давление более 25 кг, иначе это может привести к поломке ручки.

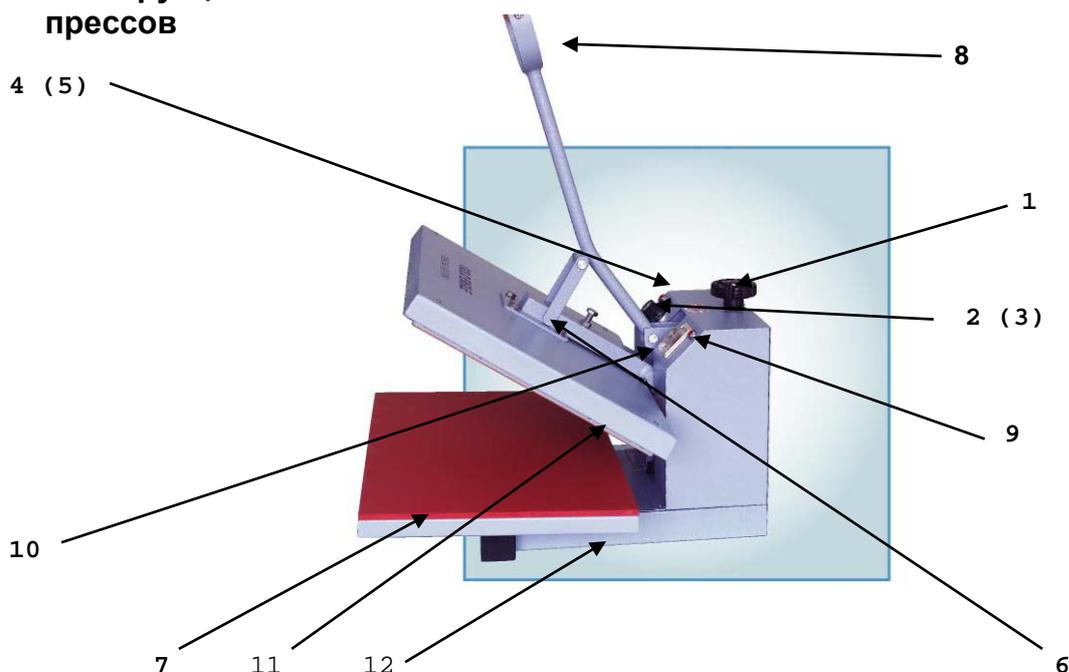
4. Уложите одежду на нижней подушке, затем сверху уложите переводной рисунок (замечание одежда – лицом вверх, а рисунок – лицом вниз), при помощи ручки опустите верхнюю подушку до упора.

5. Когда установленное время прессования истечет, раздастся звуковой сигнал и загорится красная лампа, поднимите за ручку верхнюю подушку вверх.

Для успешной работы пресса должны быть правильно выбраны температура, время прессования и давление - в зависимости от материала и его толщины, а также соответствовать требованиям к переводным рисункам.

1. Регулятор давления
2. Терморегулятор
3. Индикатор температуры
4. Выключатель напряжения
5. Предохранитель
6. Регулировочный винт
7. Нижняя подушка
8. Ручка
9. Контрольная лампа
10. Регулятор времени
11. Верхняя подушка
12. Основание пресса

5. Конструкция прессов



6. Терморегулятор

Настройка терморегулятора проведена на заводе – изготовителе, поэтому при эксплуатации пресса **категорически запрещается** изменять внутренние настройки терморегулятора, можно только устанавливать требуемую температуру. Температура устанавливается при включенном прессе на зеленом индикаторе кнопками ▲ ▼. На красном индикаторе высвечивается текущая температура верхней подушки пресса.

Для случая, если по какой-либо причине настройки терморегулятора сбились, ниже приводится методика настройки внутренних параметров терморегулятора.



Включить пресс, на красном индикаторе высветится символ Hd, а на зеленом – тип термодатчика - 4 Y_.

Нажать и удерживать левую кнопку терморегулятора до тех пор, пока на красном индикаторе не появится символ AN, установить при помощи кнопок ▲ ▼ значение – 50. Затем, нажимая эту же кнопку, установить все остальные параметры в соответствии с таблицей.

Примечание: при отпускании кнопки терморегулятор возвращается в режим нагрева, в таком случае, установку надо начать сначала.

Красный индикатор	Зеленый индикатор
АН	50
Р	5
І	300
d	30
5C	0
LC	on

7. Обслуживание

1. Давление: регулировка давления осуществляется при помощи регулятора давления (1): поворот против часовой стрелки (+) - давление увеличивается
2. Время: если время прессования закончилось, а звукового сигнала не будет - проверьте контакты микровыключателя в основании пресса.
3. Температура: температура 150 °С устанавливается приблизительно за 15 минут. Если температура устанавливается слишком медленно или слишком быстро, проверьте терморпару.
4. Если при отпускании руки верхняя подушка самопроизвольно открывается, отрегулируйте винтом надежное закрывание пресса.
5. Если пресс закрывается слишком тяжело, отрегулируйте винтом требуемое усилие.

8. Окончание работы

1. Открыть верхнюю плиту.
2. Выключить пресс.
3. Вынуть штепсель из розетки

9. Неисправности и методы их устранения

Возможная причина	Решение
Температура плиты не повышается.	
1) Неисправен регулятор температуры. 2) Неисправен нагревательный элемент	Замените регулятор Проверьте провода, подходящие к нагревательным элементам. Проверьте терморпару. Замените нагревательный элемент

10. Рекомендации по дублированию

На дублирующий материал выдается паспорт, в котором указывается температура, время прессования и давление. Отклонение от этих условий ведет к некачественному дублированию, т.е. при воздействии влаги дублирующий материал отклеивается. Полная фиксация дублирующего материала достигается через 30 минут остывания при комнатной температуре.

Если паспортные условия дублирования не дают хорошего результата, то, изменяя температуру и время прессования, можно добиться лучших результатов.

11. Схема электрическая принципиальная прессов DL-38/62/82

