

Многоигольные машины

Характеристики

Модель	Шов, стежок	✓	2	4	мм	Ⓛ Ⓜ Ⓜ Ⓜ	мм	+	мм	ст/мин	кг
DLR-1502PHD	401×2	✓	2	4	6,4	Ⓜ	3,5	TV×5 № 130	10	4500	
DLR-1503PHD	401×3	✓	3	6	6,4	Ⓜ	3,5	TV×5 № 130	8	4500	
DLR-1502P	401×2	✓	2	4	4,8; 6,4; 8,0	Ⓜ	3,5	UY×128GAS № 90	8	4500	
DLR-1502PMD	401×2	✓	2	4	4,8; 6,4; 8,0	Ⓛ	3,0	UY×128GAS № 75	8	4500	
DLR-1504P	401×4	✓	4	8	25,4; 38,0	Ⓜ	4,0	UY×128GAS № 90	8	4500	
DLR-1504PMD	401×4	✓	4	8	25,4; 38,0	Ⓜ	4,0	UY×128GAS № 90	8	4500	
DLR-1503PTF	401×3	✓	3	6	6,4; 7,1	Ⓜ	3,5	TV×5 № 130	8	4000	
DLR-1507P	401×2	✓	2	4	22,2; 25,4; 38,0; 70; 140	Ⓛ	3,0	UY×128GAS № 75	8	4000	
DLR-1508P	401×4	✓	4	8	6,4-25,4-6,4 4,8-25,4-4,8	Ⓜ	3,5	TV×5 № 130	8	4000	
DLR-1508PR	401×4	⚙️	4	8	6,4-25,4-6,4 4,8-25,4-4,8	Ⓜ	3,5	TV×5 № 130	8	4000	
DLR-1502V	401×2	✓	2	4	4,8; 6,4; 8,0; 9,5; 12,7; 19	Ⓛ Ⓜ	3,5	UY×128GAS № 90	8	4500	
DLR-1503V	401×3	✓	3	6	6,4	Ⓛ Ⓜ	3,5	UY×128GAS № 90	8	4500	
DLR-1502L	401×2	✓	2	4	4,8; 6,4; 8,0; 9,5; 12,7	Ⓜ	3,5	UY×128GAS № 90	8	4000	
DLR-1502VHD	401×2	✓	2	4	4,8; 6,4; 9,5	Ⓜ	4,0	TV×5 № 130	8	4000	
DLR-1503VTF	401×3	✓	3	6	6,4	Ⓜ	4,0	TV×5 № 130	8	4500	

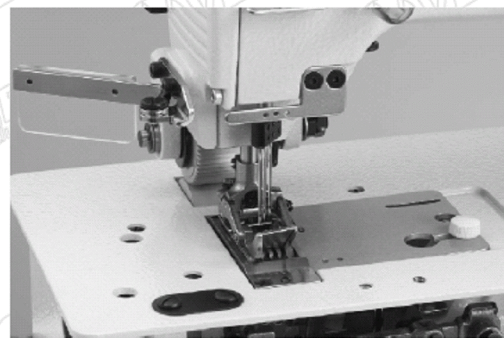
Многоигольные (2–4 иглы) машины двухниточного цепного стежка с плоской платформой серии DLR предназначены для обработки тяжёлых, средних и лёгких материалов при выполнении таких операций, как шов «взамок», изготовление пояса джинсов, настрачивание полос, втачивание резинки и т.д. Механизм продвижения материала – нижняя рейка или нижняя рейка и тянущий верхний ролик, что позволяет получать высококачественные строчки при равномерных стежках.

Перемещение петлителей – поперёк линии строчек.

Модели, в обозначении которых после цифр стоит буква P, оснащены тянущим роликом.



- ▣ Модели DLR-1502PHD, DLR-1503PHD – двух- и трёх-игольные машины для выполнения швов «взамок».
- ▣ Модель DLR-1502P – двухигольная для втачивания резинки.
- ▣ Модель DLR-1502PMD – как и DLR-1502P, но с устройством дозированной подачи резинки.
- ▣ Модель DLR-1504P – четырёхигольная для втачивания резинки.
- ▣ Модель DLR-1504PMD – как и DLR-1504P, но с устройством дозированной подачи резинки.

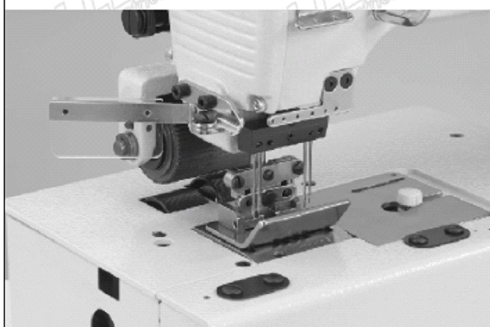


Модель DLR-1503PTF

- ▣ Модель DLR-1503PTF – трёхигольная для выполнения швов «взамок», оснащена «гусеничной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая на осях в державке, которая, в свою очередь, шарнирно установлена в неподвижной державке), позволяющей легко преодолевать поперечные швы.
- ▣ Модель DLR-1508P – четырёхигольная для пришивания пояса джинсов.
- ▣ Модель DLR-1508PR – как и DLR-1508P, но с подпружиненным нижним роликом.
- ▣ Модели DLR-1502V, DLR-1503V – двух- и трёхигольные для выполнения швов «взамок» на лёгких и средних тканях, без ролика.
- ▣ Модель DLR-1502L – двухигольная для настрачивания полос, без ролика.
- ▣ Модель DLR-1502VHD – двухигольная для выполнения швов «взамок» на тяжёлых тканях, без ролика.
- ▣ Модель DLR-1503VTF – трёхигольная для выполнения швов «взамок», оснащена «гусеничной» лапкой.



Модель DLR-1508P



- ▣ Машины комплектуются фрикционным электроприводом.

