

JUKI®

**Прямой привод, Высокая скорость, Игольное продвижение,
Машина челночного стежка с автоматической обрезкой нити**

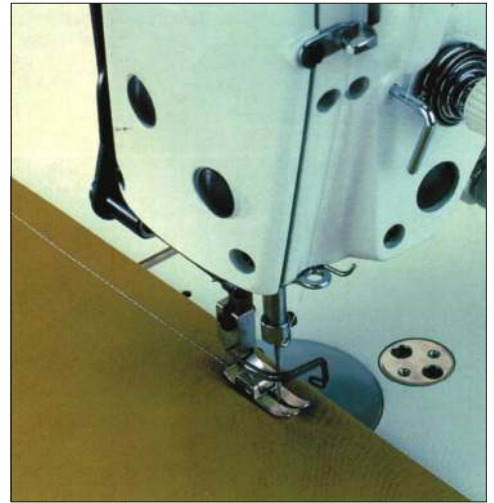
DLN-9010



**Direct
Drive
Innovation!**

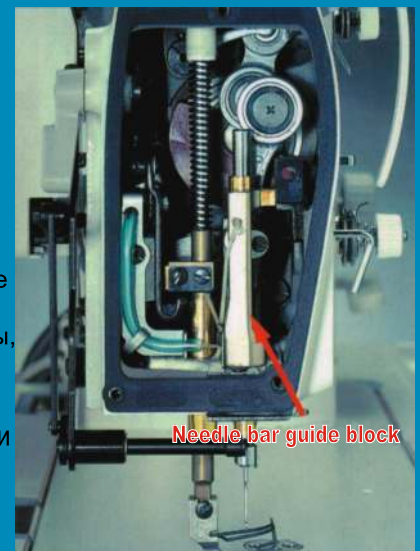
DLN-9010

DLN-9010--это серийная швейная машина с игольным продвижением, которая была высоко одобрена как наиболее мощная машина челночного стежка с обрезкой нити. Она унаследовала самые лучшие черты серии DDL-9000, такие как система прямого привода, удлиненный рукав, отсутствие поддона с маслом. Кроме того, она имеет высоко надежный механизм игольного продвижения, широко известный тем, что обеспечивает равномерную подачу материала, предотвращает его проскальзывание и сбрение, отвечает широкому кругу запросов, такие как пошив верхней одежды, выполнение отделочной строчки мужских рубашек и т.д., а также соединение различных частей одежды.



МАШИНА СОДЕРЖИТ НЕДАВНО РАЗРАБОТАННЫЙ МЕХАНИЗМ ИГОЛЬНОГО ПРОДВИЖЕНИЯ

- Благодаря механизму игольного продвижения, который обеспечивает эффективность подачи материала, машина гарантирует точность длины стежка и предотвращение проскальзывания верхнего слоя ткани. Расположение зубчатого транспортера было улучшено в соответствии с игольным продвижением, поэтому машина выполняет красивые швы без стягивания, даже при сшивании тапочек и тяжелообрабатываемых материалов.
- Механизм игольного продвижения – это так называемый «сухой тип», который не требует наличия масла в поддоне. Резервуар же для частичной подачи масла устроен таким образом, что утечка масла исключена. Этим достигается высокая надежность машины, отсутствие проблем попадания масла на изделия.
- Механизм игольного продвижения может быть легко заменен на механизм зубчатого продвижения посредством простой настройки и замены ... Это удобно для того, кто также хочет использовать машину в качестве обычного типа с зубчатым продвижением в соответствии с технологией процесса.



ТЕПЕРЬ В МАШИНЕ ОТСУТСТВУЕТ ПОДДОН С МАСЛОМ. ТАКОЕ УСТРОЙСТВО ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЧИСТОТУ РАБОЧЕГО МЕСТА

- Машина была сконструирована таким образом, что в ней отсутствует поддон с маслом, и предполагает лишь незначительное смазывание челнока и игловодителя, обеспечивая тем самым чистоту рабочего места.
- Новая разработка значительно облегчает чистку машины и ее текущий ремонт, экономя при этом ваше время.
- Даже если вы откинули головку при включенной в сеть машине, система безопасности сама выключит механизм. Это значит, что машина не будет работать, когда го ловка откинута, даже если вы будете нажимать на педаль.



Машина снабжена различными функциями, облегчающими работу оператора и повышающими производительность

Механизм намотки шпульной нити

Механизм намотки шпульной нити встроен в верхнюю часть головки машины. Он содержит нож для обрезки нити после завершения намотки и контролирующее этот процесс устройство, а также обеспечивает легкость замены шпули.

Расстояние от иглы до рукава машины 300 мм

Наличие большого пространства под рукавом машины облегчает работу с материалом.

Микроподъемник

Машина снабжена микроподъемником, который постоянно поддерживает прижимную лапку над эластичным или другим тяжелым в обработке материалом, существенно снижая таким образом трение материала и не повреждая деликатные ткани.



Функция автоматического включения обратного хода

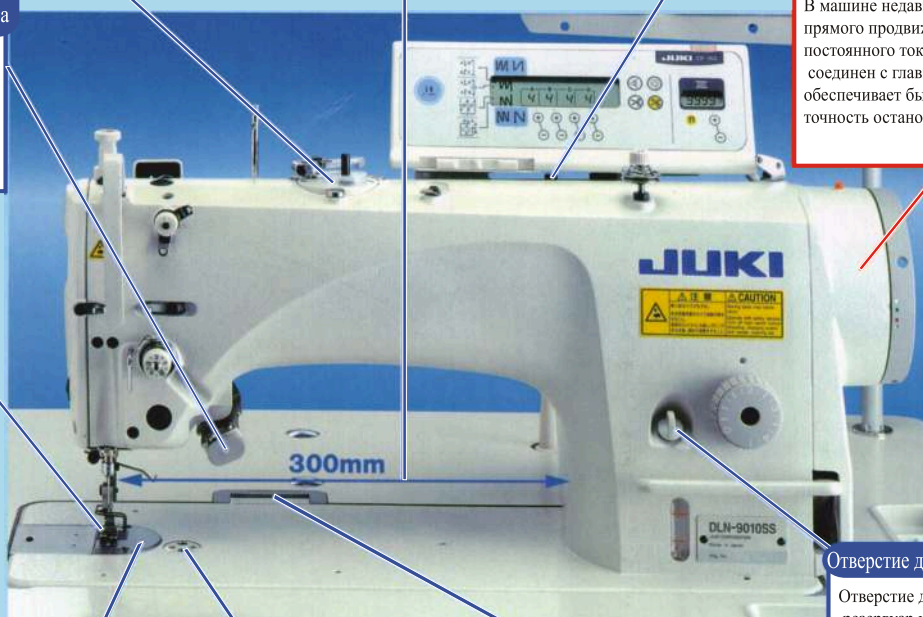
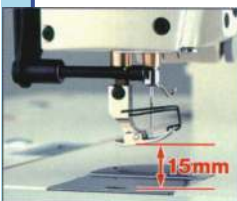
Обратная подача включается кнопкой, которая может быть установлена в удобную для оператора позицию

Сервомотор постоянного тока

В машине недавно введена система прямого продвижения. Сервомотор постоянного тока напрямую соединен с главным валом. Он обеспечивает быстрый старт, точность остановки и плавность хода.

Прижимная лапка

Максимальный подъем прижимной лапки увеличен до 15 мм. Благодаря более высокому подъему лапки и устройству остановки иглы достигается облегчение работы с различными материалами.



Отверстие для заливки масла

Отверстие для заливки масла в резервуар находится в рукаве. Это позволяет оператору выполнять заливку масла без откидывания головки машины.

Площадка для крепления приспособлений

Установленная площадка для крепления приспособлений облегчает эксплуатацию машины при замене приспособлений и продлевает срок службы поверхности платформы машины.

Петля крепления головки машины

Петля крепления головки машины была смещена вправо на 10 см. В результате исключается задержка петель сшиваемых тканей и обеспечивается более высокая интенсивность работы.

Автоматический механизм обрезки нити

Машина снабжена первоклассным горизонтальным механизмом обрезки нити, который гарантирует быструю и качественную обрезку.

Автоматический механизм обрезки нити SC-900

SC-900

- Крышка контрольного блока легко открывается.
- В зависимости от обрабатываемых тканей в машине предусмотрен стандартный, плавный и быстрый старт.
- Функция настройки дополнена двумя новыми возможностями: обратный ход и повторение. В программу заложена функция сброса (перезагрузки) для восстановления невыполненных или исправления ошибочных настроек.



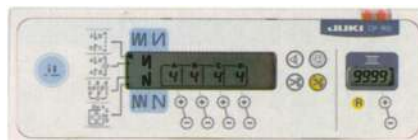
Панель управления может быть выбрана в соответствии с технологией.

CP-360D



- С этой панелью управления может быть установлено 2 вида программ, совмещающих 15 параметров.
- Расширение набора функций обучение шитью, функция учета количества стежков во время шитья.

CP-160D



- Возможны 4 различных вида шитья образцов: автоматическая закрепка в начале и конце строчки, прямое шитье с заданным количеством стежков, шитье по контуру, многопроходное шитье. Для автоматической закрепки (одинарной или двойной) может быть установлено 19 стежков. Программирование без контрольной панели может осуществляться через контрольный блок.

● Автоподъемник AK118 (педальное включение)

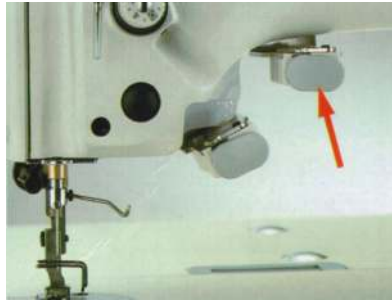


● Микроподъемник (Part No.: 236-11056)

Механизм может быть установлен с задней стороны лицевой панели, что очень удобно для частого использования.

● Дополнительный выключатель (Part No.: 400-00380)

Контроль полустежковой, стежковой коррекции и коррекции обратного хода, автоподъемника, обрезки нити и отмена первого цикла закрепки осуществляется с помощью дополнительной кнопки на рукаве машины.



● Прежний датчик шпульной нити AE-8* (Part No.: GAE-080000A0)

Когда количество оставшейся шпульной нити подойдет к концу, прозвучит специальный гудок, который предупредит оператора о том, что не следует нажимать на педаль. Благодаря этому оператору не надо отрываться от работы, чтобы проверить остаток шпульной нити. (Датчик доступен только в версиях, имеющих резервуар с маслом для частичной смазки машины.)

● Датчик края материала ED-4*

Когда датчик регистрирует край материала, он немедленно останавливает работу машины и приводит в действие механизм обрезки нити. Это увеличивает производительность и позволяет оператору продолжать работу, не отвлекаясь на проверку пропущенных стежков.

Для установки факультативных устройств в машину после настройки будет необходим дополнительно PWB A Part No.:M9701-461-0A0 (доступный отдельно)

□ Технические характеристики

Название модели	DLN-9010SS	DLN-9010SH
Применение	Для тканей легкого и среднего веса	Для тяжелых тканей
Максимальная скорость шитья	5000 стежков в минуту	4000 стежков в минуту
Максимальная длина стежка	4.5 мм	
Ход игловодителя	33 мм	
Подъем прижимной лапки	Ручным подъемником: 5.5мм, колённым: 15 мм(максимум), автоматически: 10мм.	
Игла (ко времени доставки)	DBX1 (#11)#9~#18 ForJE:134 Nm90 Nm65~Nm110	DBX1(#21)#20~#23 ForJE:134 Nm130 Nm120~Nm160
Челнок	Полновращающийся челнок с функцией автоматической смазки	
Смазка	Легкая смазка игловодителя и челнока	
Смазка маслом	JUKI New Defrix Oil NO.1 (эквивалент ISO VG7)	
Расстояние от иглы до рукава машины	300 мм	
Размер платформы	517 мм X 178 мм	
Механизм намотки шпульной нити	Встроен в головку машины	
Регулировочный винт микроподъема лапки	стандартный	
Привод головки машины	Сервомотор постоянного тока компактного размера, напрямую связанный с основной осью (система прямого продвижения)	
Функция автоматического включения обратного хода	Стандартное включение(встроенный соленоид)	
Питание/Тип мотора	Однофазное100~120В, 200~240В, трехфазное 200240В/номинальная мощность 400ВА	
Общий вес	87кг	

*Максимальная скорость шитья 4000 ст/мин или меньше, в тех случаях, когда максимальная длина стежка 3.5 мм и выше..

□ Размещение заказов

При размещении заказов обратите, пожалуйста, внимание на то, что название должно быть написано следующим образом:

Тип машины	Обозначение	Применение	Обозначение
стандартный	S	Для легких и средних тканей	S
		Для тяжелых тканей	H

● PSC box/control panel

Драйв от драйва	Обозначение
Не предусмотрено	000
SC-160	160
SC-360	360

DLN9010S

SC900-S-D

Í-ènnèñléu é rànèrèncé-ínèñl àçèçé-licé òáðmíñáí óààr		
Í-è-ènnèñléu	Rànèrèncé-ínèñl àçèçé-licé òáðmíñáí óààr	Èñá
Íl d'òláònéndíñ	Òðláònéndíñ	OB
Ððláònéndíñ	Ððláònéndíñ	WB

Ónnðíènnáí è ð'áçèçé-licé	Íàçèçé-licé
Íl d'òláònéndíñ	
Rànèrèncé-ínèñl àçèçé-licé (d'íàrèuní d'òláònéndíñ)	AK118

PSC box			Обозначение
For General Export	однофазное	200-240V	07
	трехфазное	200~240V	11
ForCE	однофазное	220240V	34
For JUS (LA) *	однофазное	100-120V	37
	трехфазное	200~240V	38

* JUS:Северная Америка и Центральная и Южная Америка..



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

JUKI®

JUKI CORPORATION
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO, CHOFU-SHI,
TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE: (81) 3-3430-4001~4
FAX: (81) 3-3430-4909.4914
TELEX: J22967
http://www.juki.com

Технические характеристики и внешний вид машины могут быть изменены для усовершенствования без предварительного уведомления. В целях безопасности прочитайте инструкцию по эксплуатации машины, прежде чем начать работать на ней. Каталог напечатан на переработанной бумаге