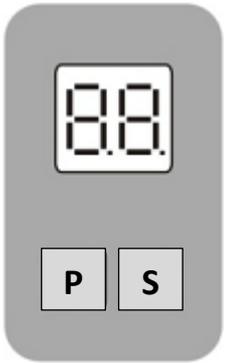
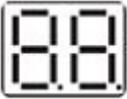


РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ. СЕРВО МОТОР JT-F04-X (ВЕРСИЯ 2.5)

I. Передняя панель

		Наименование	Описание
		Дисплей	Параметры дисплея или рабочий режим
		Выбор вверх (P)	Выбор или установка параметра
		Выбор вниз (S)	Выбор или установка параметра

II. Выбор режима на передней панели

- После включения питания на дисплее появятся два вращающихся указателя. При установке параметров, дисплей отображает номер параметра или его значение. После установки параметра, дисплей вернется в первоначальное состояние, показывая два вращающихся указателя.
- Если параметр №4 установлен в значении "ON" (включен), то в левой части дисплея будет гореть буква "P". При заданной остановке иглы в верхнем положении, в правой части дисплея будет гореть точка десятичной дроби, при остановке иглы в нижнем положении точка исчезает.
- Если параметр N.P установлен в значении "ON" (включен), то в правой части дисплея будет отображаться значение текущей скорости шитья.

III. Как изменить параметры (Данное руководство предназначено для изменения параметров N1-N5)

Шаги	Описание
1	Нажимайте кнопку "S" пока на дисплее не появится значение N.0
2	Нажимайте кнопку "P" для выбора пункта меню затем выберите параметр для изменения
3	Нажмите кнопку "S", чтобы показать значение
4	Используйте кнопки "P" и "S" для изменения значения, затем дождитесь возвращения в предыдущее меню
ВНИМАНИЕ: В течение 5 секунд изменения вступают в силу (выход из меню настроек)	
ПРИМЕЧАНИЕ: Для установки параметров N6-NY вам необходимо связаться с производителем или его дилером	

IV. Таблица параметров

	Индекс	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
	N.1	10~90	30	Минимальная скорость. Скорость = значение x 10 (ст/мин)
	N.2	05~45	30	Максимальная скорость. Скорость = значение x 100 (ст/мин)
★	N.3	0~1	0	Позиция остановки иглы. 0: внизу 1: вверху
★	N.4	OF~ON	OF	Функция синхронизатора. OF: выключена ON: включена Примечание: Не включайте параметр, если синхронизатор не подключен
	N.5	OF~ON	OF	Обратное вращение мотора. OF: выключена ON: включена
★	N.6	1~9	6	Увеличение времени от 0 до 4500 (об/мин). Время = 900 / значение (мс)
★	N.7	1~9	6	Уменьшение времени от 0 до 4500 (об/мин). Время = 900 / значение (мс)
★	N.8	1~3	*	Изменение силы инерции. Более высокое значение соответствует большей мощности
★	N.9	1~*	*	Установка верхнего положения иглы. Устанавливается только при значении N.D равном 1
★	N.A	0~*	*	Установка нижнего положения иглы. Устанавливается только при значении N.D равном 1
★	N.B	OF~ON	OF	Функция блокировки скорости OF: выключена ON: включена
★	N.C	OF~ON	OF	При включенной функции (ON) мотор будет останавливаться автоматически в верхней позиции сразу после включения питания
★	N.D	1~3	*	Тип синхронизатора 1: одиночный сигнал 2,3: двойной сигнал
★	N.E	OF~ON	OF	Функция обратного хода педали OF: выключена ON: включена При включенной функции (ON), если мотор останавливается в нижней позиции, при нажатии обратного хода педали мотор остановится в верхней позиции
★	N.F	OF~ON	OF	OF: режим плавной регулировки скорости ON: режим регулировки переключения скоростей
★	N.G	OF~ON	OF	Сброс на заводские настройки При включенном параметре (ON) повторное включение питания мотора приведет к сбросу всех настроек, как только завершится мигание IN
★	N.H	1~11	*	Тип мотора
	N.I	*	20	Версия программы

★	N.J	OF~ON	OF	Функция мягкого старта OF: выключена ON: включена При включенном параметре (ON) мотор начинает шить стежок N.L со скоростью N.K. Далее вы можете регулировать скорость с помощью педали
★	N.K	10~90	40	Скорость для мягкого старта. Скорость = значение x 10 (об/мин)
★	N.L	1~9	3	Стежок для мягкого старта
★	N.M	05~45	45	Система ограничения скорости. Скорость никогда не выйдет за установленный предел. Скорость = значение x 100 (об/мин)
	N.N	*	*	Параметр настройки
	N.O	*	*	Параметр настройки
★	N.P	OF~ON	OF	Функция постоянной скорости шитья. OF: выключена ON: включена
★	N.Q	05~20	10	Значение постоянной скорости шитья Скорость = значение x 10 (об/мин)
★	N.R	1~15	10	Стежок для сегмента 1
★	N.S~N.X	0~15	0	Стежок для сегментов 2-7
★	N.Y	10~90	30	Скорость остановки Скорость = значение x 10 (об/мин)

V. Таблица ошибок

Код	Причина	Действия
E1	Слишком высокое напряжение	Проверьте источник питания
E2	Слишком низкое напряжение	Проверьте источник питания
E3	Перегрузка двигателя	Проверьте подключение мотора или замените контрольный блок
E4	Ошибка педали	Проверьте подключение педали
E5	Ошибка синхронизатора	Проверьте подключение синхронизатора и сигнал
E6	Ошибка мотора	Проверьте подключение мотора или замените его
E7	Ошибка ротора (заблокирован)	Проверьте подключение мотора или головки машины
E8	Ошибка обновления параметра	Снова обновите параметры
E9	Ошибка программы	Снова обновите параметры
EA	Замененные механизмы не соответствуют мотору	Обновленные механизмы не совместимы с текущим контрольным блоком. Установите правильную версию программного обеспечения
EB	Ошибка данных замененных механизмов	Повреждены данные. Необходимо их переустановить.

VI. ★ Функция проверки

При включении питания нажимайте и удерживайте кнопку "S" до тех пор, пока на дисплее не появится значение "T". Далее нажмите кнопку "S" для включения параметра.

№	Блок	Способ
A	Педаль	Нажимайте педаль с задней части вперед, на дисплее будут показаны значения: B, S, L, 1~9
B	Синхронизатор	Поверните шкив, на дисплее слева и справа будут показаны сигналы верхнего и нижнего положения

С	Мотор	При вращении мотора на дисплее будут показаны значения. “E” - ошибка мотора
---	-------	--

VII. Специальные функции

- **Перезагрузка программы ★**
Контроллер энерго-сберегающего мотора JT-F04-X использует программное переключение питания, что позволяет снизить потребление энергии. Для того, чтобы избежать долгого времени закрытия функций при проверке мотора или при ошибках мотора, используется функция перезагрузки. В этом случае нет необходимости выключать питание, достаточно нажать кнопку “P” для выбора функции перезагрузки контрольного блока.
- **Параметр быстрого восстановления ★**
После включения питания, нажмите кнопки “P” и “S” одновременно и удерживайте их в течение 3 секунд для автоматического обновления параметров и перезагрузки.
- **Обновление программы ★**
Контроллер энерго-сберегающего мотора JT-F04-X может обновлять программу внешними устройствами. Вставьте устройство в разъем синхронизатора, далее включите питание, система автоматически обнаружит новые устройства и покажет версию программы. Нажмите кнопку “S”, чтобы начать обновление. “OK” на дисплее подтвердит успешное обновление. Отсоедините устройство и перезагрузите мотор. После этого контрольный блок будет работать с последней версией программы.

VIII. Таблица символов

Арабские цифры

0	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Английский алфавит

A	Я	B	Ь	C	С	D	Д	E	Е	F	Ф	G	Г	H	Х	I	И	J	Д
K	К	L	Л	M	М	N	Н	O	О	P	Р	Q	Q	R	Р	S	С	T	Т
U	У	V	У	W	В	X	И	Y	Р	Z	Э								

IX. Другие

- По умолчанию диаметр шкива – 60мм. Пользователь может самостоятельно заменить его на другой размер.
- Используется разъем светильника 5V LED
- Если после включения мотор не работает, проверьте выключатель
- Пункты с пометкой ★ являются уникальной разработкой компании.