

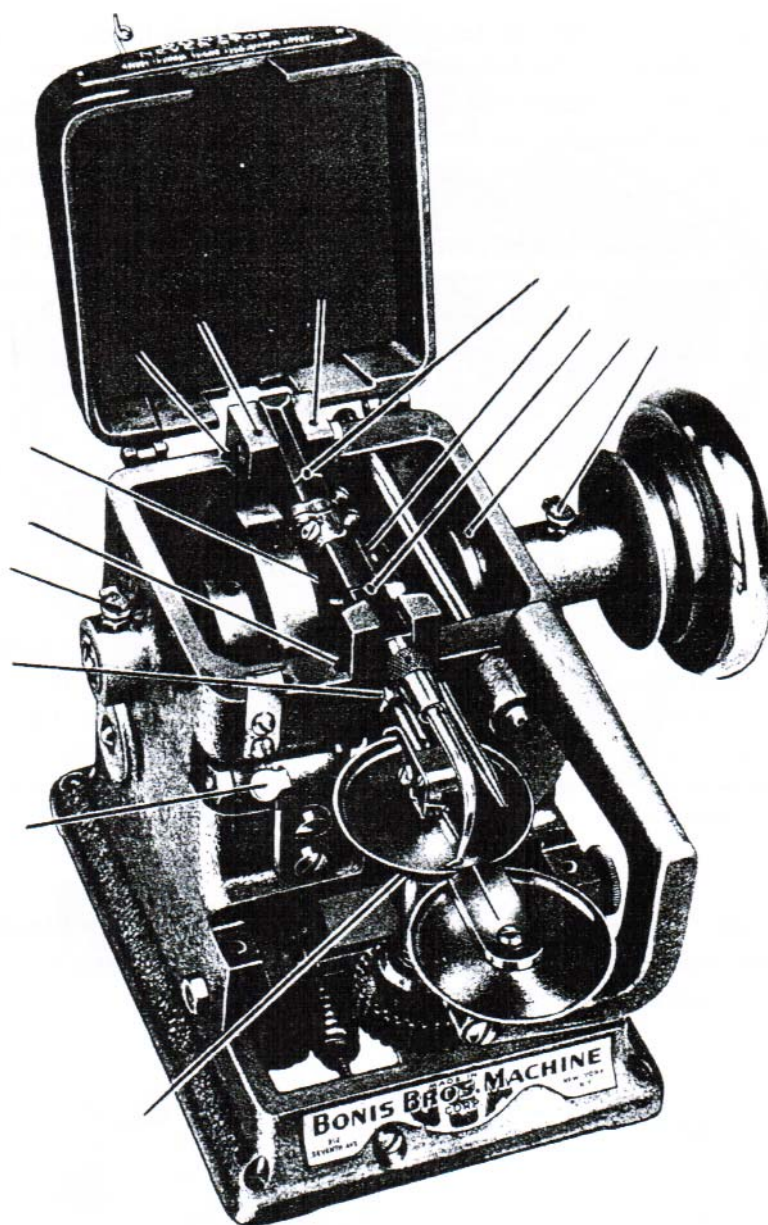
BONIS

СКОРНЯЖНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Смазка машины.

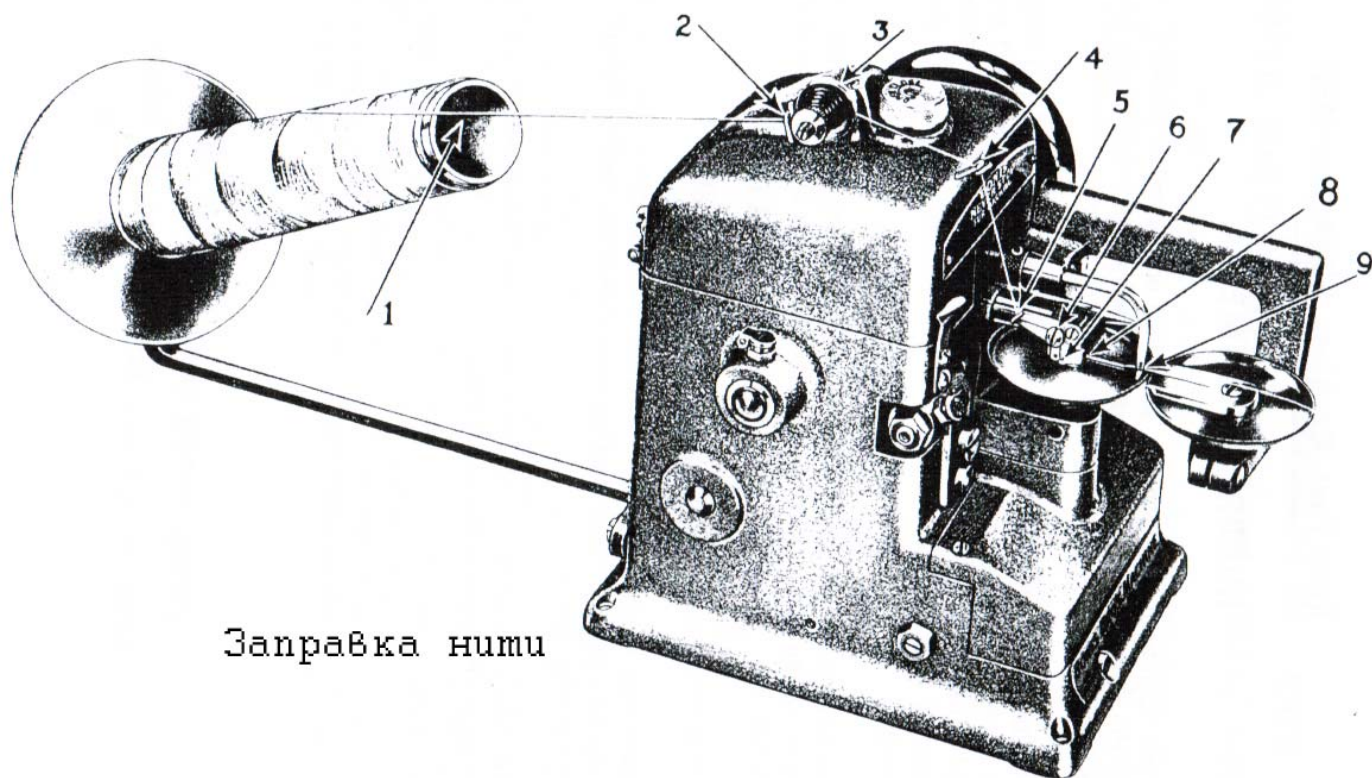


Смазывайте машину минимум 3 раза в день или каждые два часа при постоянной эксплуатации. Рекомендованное масло №40.

2. **Макс. скорость машины** – 3000 об/мин., рекомендуемая – 2 600 об/мин.

3. **Заправляйте нить** в машину в следующем порядке: через держатель №1, через нитенаправитель №2 и между дисками натяжения №3, сверху через вывод №4, вниз и через отверстие №5 в пластине игловодителя. Затем поворачивайте шкив машины до тех пор, пока не откроется плунжер №6 игловодителя. Крепко держите нить, откройте передний диск и проведите нить под иглой и обратно под игловодителем в отверстие №7. Создайте петлю вокруг плунжера игловодителя №6, протяните

нить под игловодителем и вставьте её отверстие №8 в пластине натяжения, через которую выступает игла. Затем снизу проденьте нить через ушко иглы №9.



Заправка нити

4. Установка иглы.

Поворачивайте маховик до тех пор, пока петлитель не «уйдет» с хода иглы, и откройте диски подачи. Держите иглу желобком вверх. Поместите иглу в желобок отверстия в игловодителе в месте, где его удерживает держатель, и максимально оттяните иглу назад. Затяните винт держателя. Не ослабляйте иглодержатель более той степени, которая нужна для извлечения иглы. Удостоверьтесь, что в желобке не осталось частей от сломанной иглы.

Внимание: Короткий желобок иглы должен смотреть вверх, а длинный – вниз. Если вы установите иглу неправильно, машина не будет выполнять корректное шитье.

5. Различные регулировки.

При эксплуатации машины в случае различных неполадок (пропуск стежков, обрыв нити) может возникнуть потребность в следующих настройках:

Откройте передний диск и удостоверьтесь, что его механизмы работают без затруднений и не засорены остатками ткани. Снимите игольную пластину, выньте колесо, вытрите его целиком вместе с роликом и штифт. Таким образом вы повысите качество выполняемого шва и предотвратите пропуск стежков и обрыв нити.

Удостоверьтесь, что на отверстии игольной пластины нет заусениц и других препятствий. А также, что игла не погнута и что устройство натяжения нити не загрязнено. В обратном случае, снимите его и очистите от грязи.

Следите, чтобы нить свободно проходила в ушке иглы.

Ослабьте два винта в коромысле игловодителя и немного переместите его взад-вперед для улучшения качества шитья.

6. Замена запчастей (петлителя, колес, игловодителя и нитенаправителей).

Мы рекомендуем вам не заменять вышеуказанные части самостоятельно, а обратиться к специально обученным механикам.

7. Установка и замена дисков подачи #18R & 18F.

Заднее колесо #18R имеют два винта (№202), которые крепятся на задний вал №106. Также заднее колесо приводится в движение шестерней №17, на которой установлены 2 винта. Ослабьте эти два винта, чтобы удалить заднее колесо. При этом не заденьте игловодитель (№113). Выньте вал из колеса. Замените колесо, введя вал обратно в колесо #18R до тех пор, пока он не утонет внутри. Затем затяните винты (№202) и следуйте инструкциям, описанным в следующем пункте (шаг 1).

Для регулировки диска 18F следует ослабить винт №210 на коромысле диска подачи №119 и отвинтить диск полностью для замены. При установке диска 18F привинтите диск к коромыслу №119 и следуйте инструкциям, описанным в следующем пункте (шаг 2).

Внимание: при заказе дисков необходимо уточнять модель машины и нужный размер диска.

8. Настройка машины.

Настройка колес 18F & 18R (18FB & 18R).

Шаг 1. Установите заднее колесо 18R рядом с иглой, оставив достаточно пространства между иглой и колесом для ткани. Затяните два винта №202 на шестерне №17.

Шаг 2. Установите переднее колесо 18F под задним колесом, учитывая шаг игловодителя.

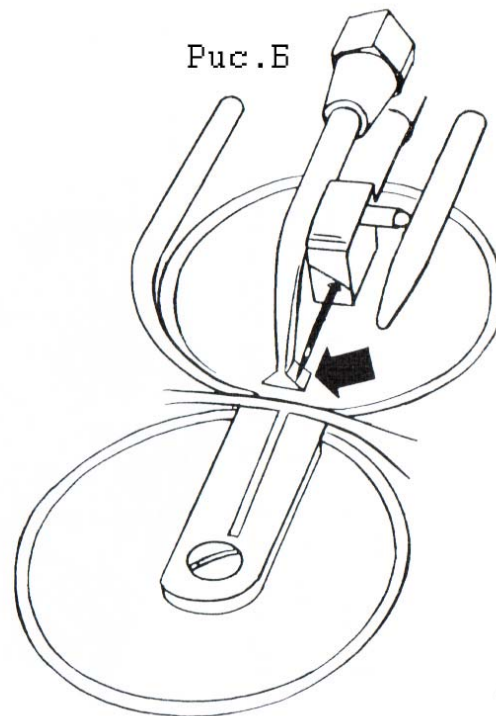
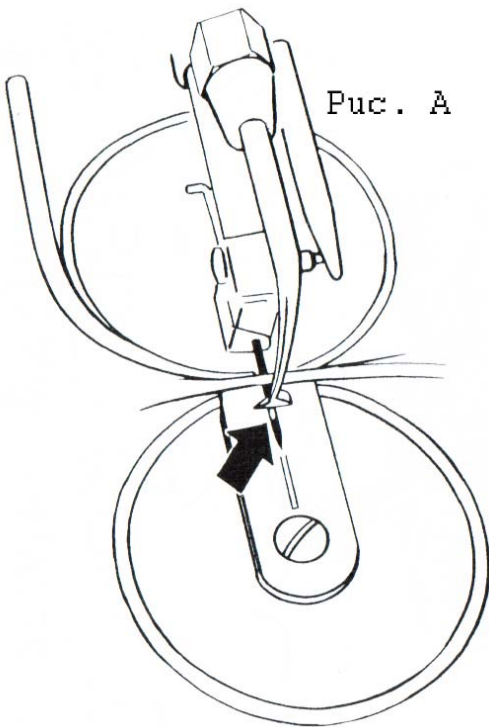
Шаг 3. Поверните игольную пластину к игле. Установите иглу так, чтобы она попадала прямо в отверстие игольной пластины. Удостоверьтесь, что между иглой и низом пластины есть расстояние в 0,33см. Затем переходите к шагу 4.

Шаг 4. Игловодитель должен быть установлен на 1/32 дюйма от края заднего колеса и быть с ним на одном уровне. Затем затяните винты на коромысле игловодителя. Проверьте, что игла прокалывает материал прямо, не касаясь граней игольной пластины.

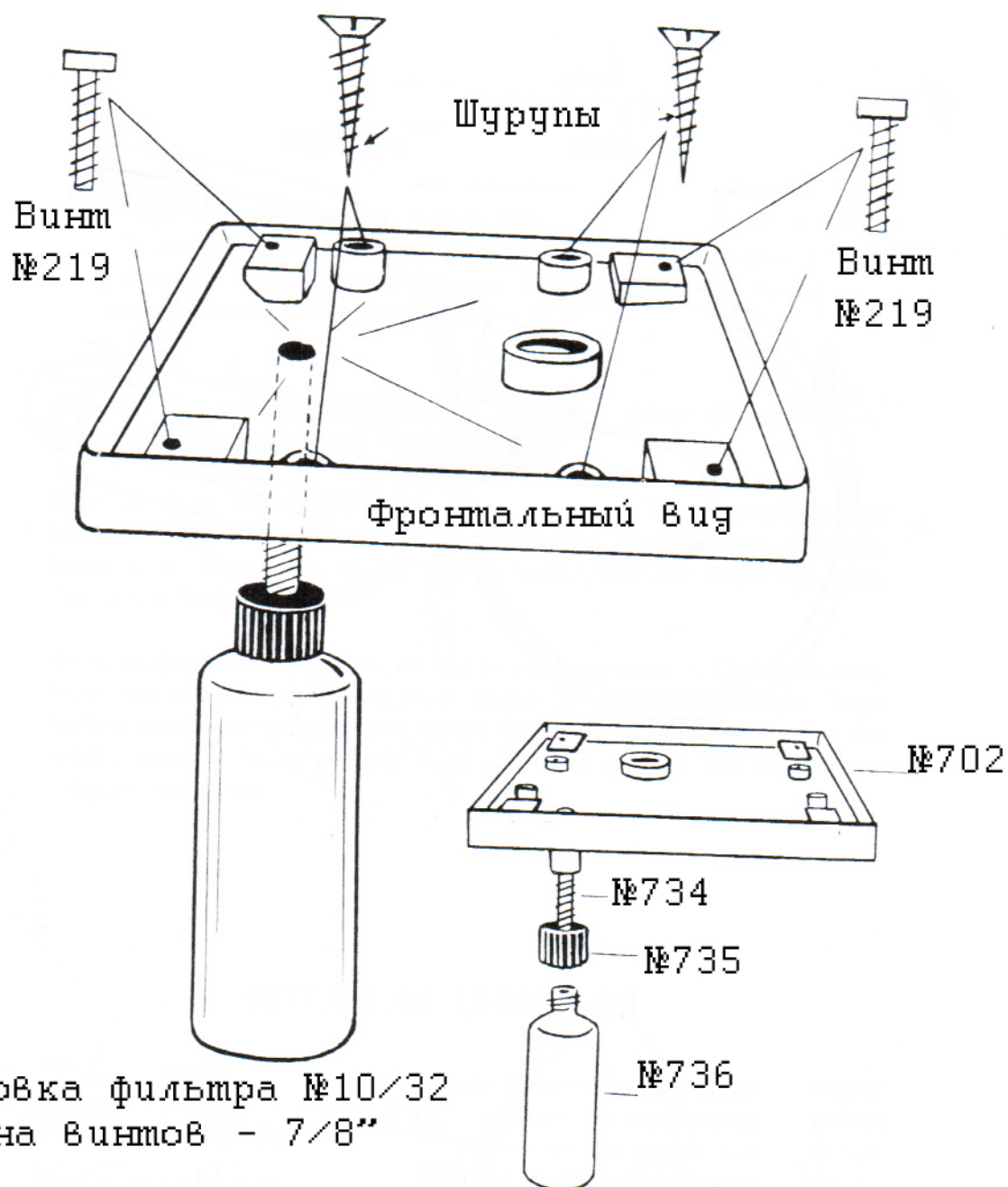
9. Настройка петлителя №114.

После установки игловодителя поместите петлитель в вал петлителя №624 и отрегулируйте его так, что он при пересечении игольной пластины и ушка иглы наполовину бы проходил через подошву петлителя (см. рис. А). Поворачивая маховик для перемещения петлителя к заднему колесу, удостоверьтесь, что он чуть-чуть соприкасается с иглой, а не бьет по ней (см. рис. Б). При установке обратного хода петлителя его задняя часть проходит под иглой. Удостоверьтесь, что игла не затрудняет его ход.

При соблюдении этих настроек игла будет идеально завершать стежок перед прокалыванием материала для выполнения следующего стежка.



10. Установка головки машины.



Головка фильтра №10/32
Длина винтов - 7/8"

Комплектное пластиковое
основание №702:

- 1) Масляный насос №734
- 2) Заглушка насоса №735
- 3) Сосуд насоса №736