

Г А Р А Н Т И Й Н О Е О Б Я З А Т Е Л Ь С Т В О

ПОСТАВЩИК, обеспечивает следующие условия гарантии на поставляемое промышленное оборудование:

1. Поставленное оборудование является продукцией производственно-технического назначения, подлежащей обязательному техническому обслуживанию и может быть использовано только по прямому назначению. Покупатель обязан обеспечить техническое обслуживание оборудования квалифицированным техническим персоналом.
2. ПОСТАВЩИК гарантирует качество функционирования поставленного покупателю оборудования в течение 12 месяцев с момента его поставки
3. Гарантия распространяется на неисправности оборудования, возникшие при его изготовлении или в результате скрытых дефектов деталей.
4. Гарантия включает замену неисправных частей и выполнения бесплатных ремонтных работ в течение гарантийного срока, оговоренного в пункте 2.
5. Гарантийное обслуживание не включает в себя работы по наладке и техническому обслуживанию оборудования
6. Гарантийное обслуживание не распространяется на дефекты, вызванные стихийными бедствиями.
7. Гарантийный ремонт производится по адресу: **г. Москва, Варшавское шоссе, дом 11.** Транспортировка неисправного оборудования для гарантийного ремонта осуществляется за счет покупателя. По согласованию между ПОСТАВЩИКОМ и ПОКУПАТЕЛЕМ, гарантийный ремонт может осуществляться на предприятии ПОКУПАТЕЛЯ. Выезд механика для ремонта – платный и производится в течение 10 рабочих дней.
8. Выявленные дефекты, подлежащие устранению в ходе гарантийного ремонта, а также сроки проведения гарантийного ремонта не являются основанием для выставления покупателем финансовых претензий к ПОСТАВЩИКУ
9. Срок проведения гарантийного ремонта, при наличии запасных частей, не может превышать десяти рабочих дней по каждой единице оборудования, при отсутствии каких-либо дополнительных договоренностей. При отсутствии запасных частей, срок проведения ремонта продлевается, но не более чем на тридцать рабочих дней. Срок гарантии на замененные части не превышает срока гарантии на все изделие.
10. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые части оборудования, например: иглы, челноки, ремни, лампы, кнопки включения, концевые выключатели, пускатели, предохранители, шланги, прокладки, чехлы на столы и т.п.
11. ПОСТАВЩИК обязан по письменному требованию покупателя произвести замену оборудования на новое, если оборудование в течение гарантийного срока трижды подвергалось гарантийному ремонту и вышло из строя в четвертый раз.
12. Замена оборудования в случаях, оговоренных в пункте 11 настоящих условий гарантии, производится ПОСТАВЩИКОМ в течение тридцати рабочих дней с момента получения письменного требования покупателя
13. Подключение оборудования к электросети должно выполняться аттестованным электриком, с использованием разъемов (вилка-розетка), обеспечивающих надежный контакт в месте соединения. Напряжение в электросети не должно отличаться от номинального более чем на $\pm 5\%$.
14. Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случае:
 - Неисправностей оборудования вследствие использования последнего не в соответствии с его назначением и нарушении инструкций по его эксплуатации
 - Повреждений вследствие некачественно выполненного ремонта и внесения конструктивных изменений, механических повреждений при транспортировке и эксплуатации
 - Повреждений вследствие несоответствия параметров питающих электросетей, температуры и влажности в помещении, эксплуатации без заземления и тому подобных фактов
 - Повреждений вызванных использованием нестандартных или несоответствующих расходных материалов
 - Неисправностей оборудования, вызванных неправильным монтажом и подключением к электросети
 - Самовольного вскрытия покупателем в период гарантийного срока ответственных узлов и механизмов оборудования, и нарушения установленных при изготовлении регулировок

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара	Серийный номер	Дата продажи
РА-71		

Гарантийный талон выдан

Фирма (частное лицо) _____

С условиями гарантии согласен _____ / _____ /
(подпись, Ф.И.О. покупателя)

Инструкцию по эксплуатации получил _____ / _____ /
(подпись, Ф.И.О. покупателя)



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА

РА71



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В): 220

Потребляемая мощность (кВт): 0,35

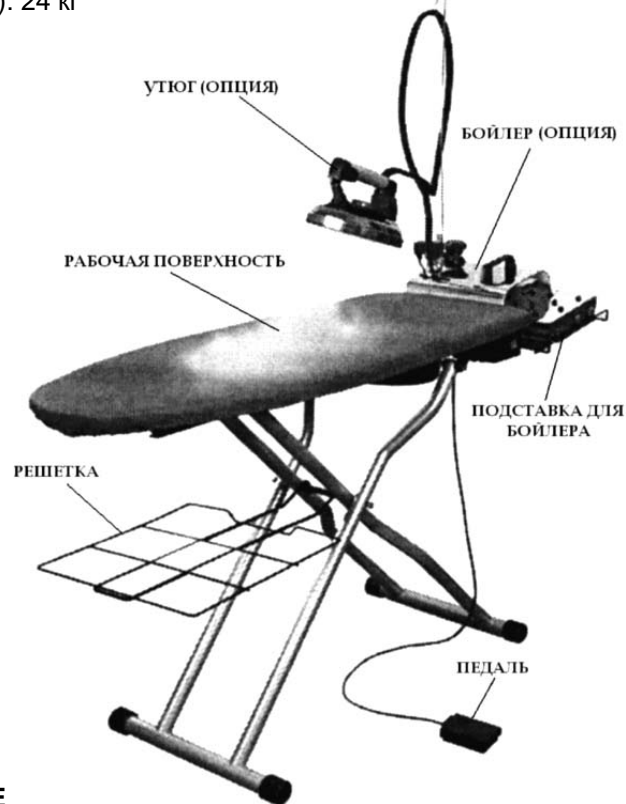
Мощность нагревателя (кВт): 0,3

Мощность электродвигателя (кВт): 0,05

Размер рабочей поверхности (мм): 1250 x 400

Габаритные размеры в разложенном виде (мм): 1600 x 400 x (800~1000)

Вес (нетто) (кг): 24 кг



НАЗНАЧЕНИЕ

Профессиональная складная гладильная доска модели РА012/1 (РА71) предназначена для глажения любых видов швейных изделий. Доска оборудована нагревателем рабочей поверхности и вентилятором, который может работать в двух режимах: при положении кнопки I – режим отсоса, при положении кнопки II – режим поддува.

Отсос воздуха позволяет фиксировать изделие на поверхности доски и удаляет влажный воздух, что позволяет снимать изделие после глажения практически сухим.

Поддув воздуха позволяет гладить изделие как бы на воздушной подушке, расправляет складки и поднимает ворс на ворсовых тканях.

Конструкция доски очень мобильна, её можно быстро сложить и убрать. Высота установки доски регулируется от 80 до 100 см, что обеспечивает удобство работы на ней работникам разного роста.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Раскладка гладильной доски: установите гладильную доску в вертикальное положение узкой частью вниз и нажмите на ручку, расположенную снизу доски. Затем поднимите рабочую поверхность вверх, выдвигая ноги наружу, пока не достигните необходимой Вам высоты рабочей поверхности доски.
2. Разложите подставку парогенератора и закрепите её на доске, как показано на рисунке.
3. Подключите вилку к розетке.
4. Снизу коробки управления расположена специальная розетка с крышкой безопасности, предназначенная для подключения парогенератора или утюга.
5. Для включения электропитания доски нажмите на красную кнопку I, которая при правильном подключении загорится. При включении этой кнопки включается нагрев рабочей поверхности доски. Необходимая температура рабочей поверхности достигается через 15–20 минут после включения.
6. Выбор режима глажения: Чёрная кнопка, расположенная на панели управления рядом с кнопкой включения, имеет три положения:
 - положение I – при нажатии педали включается отсос воздуха
 - положение 0 – педаль не включается
 - положение II – включается поддув воздуха при нажатии педали.
7. После выбора режима глажения и прогрева рабочей поверхности доски начинайте глажение.
8. По окончании работы необходимо некоторое время (примерно 15–20 минут) не выключать нагрев рабочей поверхности, чтобы полностью высушить поверхность доски от остатков пара и конденсата.
9. При необходимости по окончании работы доску можно сложить и убрать.

SCHEMA ELETTRICO ART. PA71 ASPIRANTE SOFFIANTE

DESCRIZIONE

INT.1=INTERRUTTORE GENERALE

INT.2=INTERRUTTORE PER ASPIRASOFFIA

PEDAL=PRESA PER PEDALE

PRESA=PRESA PER COLLEGARE FERRO DA STIRO

MOTORE=MOTORE ASPIRA SOFFIA

RESIST.=RESISTENZA ASSE

CONDENSATORE = CONDENSATORE MOTORE

T1=TERMOSTATO

